

性能指标

参数选项		相控阵通道	常规通道
配置	接收／发射	64/128PR	2/2
	范围	9900μs	9900μs
	声速	635-15240m/s	635-15240m/s
脉冲发生器	检测模式	PE/PC	PE/PC/TT/TOFD
	脉冲电压	50V-100V	100V/200V/ 400V
	脉冲方式	负方波	负方波
	脉冲宽度	30-500ns	30-500ns
	脉冲上升时间	<8ns	<8ns
	PRF	20KHz	20KHz
	延迟	10μs/2.5ns	10μs/2.5ns
接收器	增益范围	0-80dB	0-110dB
	带宽	0.5-20MHz	0.5-20MHz
	接收延迟	10μs/2.5ns	10μs/2.5ns
数据采集	采样率	100MHz	100MHz
	ADC分辨率	10bit	10bit
	最大A扫长度	32768	32768
	聚焦类型	真实深度／半声程／投影／任意面	NA
	检波	FW/HW+/HW-/RF	FW/HW+/HW-/RF
扫描与显示	扫描类型	线性／扇形扫描	NA
	显示模式	A／B／S／C扫描, PA-TOFD	A／B／C, TOFD
	测量单位	mm/inch	mm/inch
TCG	点数	16	
	最大增益量	40dB	
	最大增益斜率	40dB/10ns	
检测报告		网页格式	
数据存储	可插拔存储器	U盘/SD卡/SSD卡 (内置)	
显示器	尺寸	10.4 inch	
	分辨率	800*600pixel	
	类型	TFT LCD电容式触摸屏	
I/O 接口	USB3.0	3个	
	以太网	1000Mb/s	
	视频输出	DVI/VGA兼容	
	编码器	双轴	
语言		中文/英文	
电池和电源	直流供电电压	15V DC 4A	
	电池类型	锂电池	
	连续工作时间	约6小时	
外壳	尺寸	325mm×230mm×130mm	
	重量	4.5Kg(不含电池)	



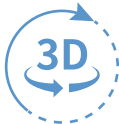
网址: www.cndoppler.com
邮箱: cndoppler@cndoppler.com
电话: 020-82260495 82086632
传真: 020-82086200
地址: 广州市黄埔区开创大道1501号多浦乐大厦

股票代码:301528



多浦乐电子
DOPPLER ELECTRONIC TECHNOLOGY

相控阵检测仪
PHASCAN II 64/128



3D仿真实时
查看工艺设置



支持管座角
焊缝检测



支持面阵
双面阵检测



双轴扫描
全面升级

PhaScan II 64/128

便携式相控阵超声检测专家

PHASCAN II 64/128在32/128通道硬件平台上进行了全面升级与优化,显著提升了系统整体性能。满足从实验室研究到工业现场检测等多样化应用场景检测需求,为用户提供更高效、更可靠的检测解决方案。

高性能指标

64通道同步接收:支持64通道并行信号采集,显著提升数据获取效率;

DDF动态聚焦功能:通过动态深度聚焦技术,实现全深度范围内的精准成像;

广泛探头兼容性:支持多种频率探头及高阵元数探头,适应多样化检测需求。



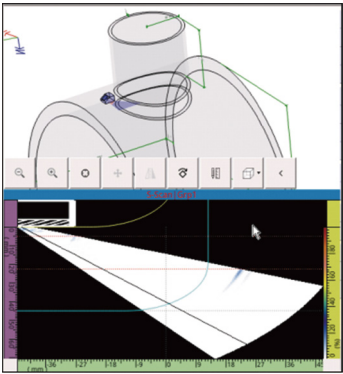
性能特点

- 支持面阵/双面阵检测;
- 3D仿真功能,实时查看工艺设置;
- 双轴扫查全面升级;
- 支持管座角焊缝检测,检测切面实时更新;
- 触摸屏支持多点操作,触摸定位更精准。

角焊缝截面图实时加载功能

PHASCAN II 仪器除了可在常规焊缝图示、CAD 高级加载功能外,还可对高端用户的特殊应用开放“管座角焊缝截面实时加载功能”。

由于管座相贯线的焊缝截面实时变化,很难区分固有回波和缺陷回波。本仪器专门开发了管座检测功能,随着探头位置移动,三轴编码器实时记录位置信息,II 代设备中将实时显示该位置的焊缝截面图,工件固有反射信号和缺陷信号一目了然,对于复杂形状工件的缺陷辅助定位具有极大的帮助作用。

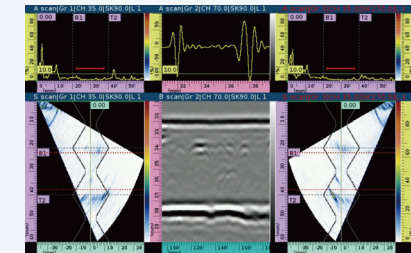


TOFD&PA 同步扫查

支持8组同时扫查和实时显示。

双独立TOFD通道参数可独立设置。

可实现两个不同设置的双PA & TOFD扫查,大大增加扫查覆盖率,有效避免漏检。

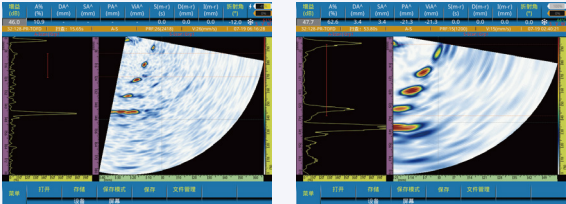


支持DDF功能

动态聚焦有效克服了传统固定焦距成像的局限性,能够在整个检测深度范围内实现均匀的横向分辨率和灵敏度,从而显著提升图像质量和检测效果。在实际应用中,DDF技术可根据检测需求灵活调整聚焦点的数量和位置,实现从近场到远场的连续动态聚焦,为超声检测提供了更精确、更可靠的成像解决方案。

支持DMA/DLA检测

PHASCAN II 支持双线阵、双面阵探头编辑与应用,在检测衰减性大的工件,如在检测奥氏体不锈钢、镍基钢等声波衰减系数较大的材料时,能够显著提升检测效果,为复杂工件的缺陷识别提供更清晰、可靠的检测数据。



数据采集/分析/管理

离线软件支持自由评判,一键筛查出所有缺陷,极大地缩减了数据分析工作量,提高了工作效率。

可配置单轴编码器、双轴编码器或采用时间编码。

可在单组、多组检测中对A/B/S/C扫描进行交互式分析。

所有测量读数都可以在线得到,可以保存完整A扫描数据后离线查看测量值。

