

性能指标

参数选项		相控阵通道	常规通道
配置	接收／发射	64/128PR、64/64PR、32/128PR、32/64PR、16/128PR	2/2
	范围	9900μs	9900μs
	声速	340-15240m/s	340-15240m/s
脉冲发生器	检测模式	PE/PC	PE/PC/TT/TOFD
	脉冲电压	20V-120V, 10V步进	100V/200V/ 400V
	脉冲方式	双极性方波	负方波
	脉冲宽度	20-1250ns/2.5ns	25-1000ns/2.5ns
	脉冲上升时间	<8ns	<10ns
	PRF	40KHz	40KHz
	延迟	20μs/2.5ns	20μs/2.5ns
接收器	增益范围	0-120dB	0-110dB
	带宽	0.4-25MHz	0.5-26MHz
	接收延迟	20μs/2.5ns	20μs/2.5ns
数据采集	采样率	100/200MHz	100/200MHz
	ADC分辨率	16bit	16bit
	最大A扫长度	16384	16384
	聚焦类型	真实深度／半声程／投影／任意面	NA
	检波	FW/HW+/HW-/RF	FW/HW+/HW-/RF
扫描与显示	扫描类型	线性／扇形扫查／复合扫查／全聚焦	
	显示模式	A／B／S／C／FMC-TFM／PWI-TFM／3D／TopC／带状图	A／B (TOFD)／C／带状图
	测量单位	mm/inch	mm/inch
DAC	点数	16	16
TCG	最大增益量	40dB	40dB
	最大增益斜率	40dB/10ns	
闸门	闸门数	A／B／C／I+自定义闸门	
	闸门阈值	0-100%	
全聚焦	点数	1024*1024	
	帧率	94Hz@256*256	
检测报告		WORD、PDF	
数据存储	内置存储	EMMC (128G) + SSD (标配1T)	
显示器	尺寸	12.1 inch	
	分辨率	1280x800 pixel	
	类型	工业级液晶屏	
I/O 接口	USB接口	2个USB3.0+1个USB2.0	
	以太网	1个;连接FPGA, 1000Mb/s	
	视频输出	HDMI (数据格式)	
	编码器	LEMO 16-pin	
	多功能口	LEMO 14-pin	
语言		中文／英文／俄文	
电池和电源	直流供电电压	15V DC 100W	
	电池类型	锂电池10.8V 97.2Wh	
	连续工作时间	约4小时	
外壳	尺寸	362*254*121mm	
	重量	4.7Kg (不含电池)	
IP等级		IP65	



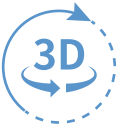
网址: www.cndoppler.com
邮箱: cndoppler@cndoppler.com
电话: 020-82260495 82086632
传真: 020-82086200
地址: 广州市黄埔区开创大道1501号多浦乐大厦

股票代码:301528



多浦乐电子
DOPPLER ELECTRONIC TECHNOLOGY

相控阵检测仪
NOVASCAN V2



实时3D
检测功能



全聚焦检测
点数1024*1024



支持多组
同时聚焦模拟



二维扫查
及智能分析

NOVASCAN V2

相控阵超声检测专家

NOVASCAN V2相控阵超声检测仪历经两年多的现场检测考验和客户体验调研,现对软硬件进行了全面提升!硬件通道数可选择64/128PR、64/64PR、32/128PR、32/64PR、16/128PR五个全新版本,发射电压、带宽、采样频率都有了很大的提升,大大拓宽了设备的应用范围。全新的软件界面,布局合理,参数显示完备,全新的向导流程、面向客户的操作设计,大大简化了工艺设置流程,提升了工作效率。仪器兼具FMC-TFM全聚焦、PWI-TFM (平面波) 全聚焦、常规相控阵检测、独立TOFD／UT检测 (双通道),功能完善,实用性强,尤其适用于实验室及复杂现场的检测。

不仅仅是一台相控阵设备

基于多浦乐十多年的相控阵开发经验,结合现场人员的需求,NOVASCAN V2仪器具备优异的相控阵检测能力,集多种检测功能于一身。设备支持3D面阵全聚焦成像,一台仪器同时具备3D全聚焦、2D全聚焦和相控阵功能,自由切换。多组全聚焦 (FMC-TFM和PWI-TFM) 检测可以和PAUT、UT、TOFD多组同时检测,同屏显示。相控阵技术支持线阵、双线阵、双面阵探头等,适用于绝大多数的焊缝及腐蚀检测场景。仪器特有的高端智能分析技术,针对腐蚀检测、焊缝检测、复材粘接检测等应用场景,可以实现缺陷智能识别和高精度测量分析等功能,大大拓展了仪器的特殊应用领域,配合多浦乐的扫查器及探头设计优势,可解决众多的无损检测难题。

卓越的稳定性

仪器外壳采用了耐用的铝合金,接口坚固耐用,整机密封性良好。防护等级IP65,在复杂恶劣的环境下亦能胜任检测工作。仪器具备两块电池,可满足一天的检测工作量。1280*800像素高清工业级液晶屏,图像显示更清晰,仪器操作更便捷。

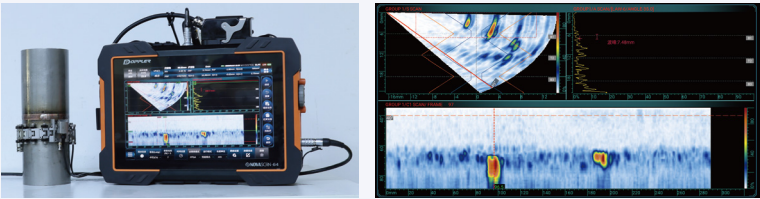


性能特点

- 最大可支持128晶片的相控阵探头,实现高速数据的并行实时采集与处理。
- 自动识别原厂探头,接入探头可自动调出相应的参数。
- 具备完善的相控阵检测分析功能,包括A、B、VB、Side B、S、C、D、TopC、带状图、3D等视图,支持单组多个C扫显示。
- 支持特殊聚焦模式,在探头参数不变的情况下步进方向检测精度提升一倍,显著降低成本。
- 支持自定义聚焦功能,自由选择发射、接收阵元及每个阵元的延迟,满足高端研究需求。
- 提供FPGA直连方式,兼具板卡功能,将采集数据输送至上位机系统,方便用户进行自定义二次开发。
- 得益于核心板128G的存储空间以及1T的内置固态硬盘,数据存储速度大大提升。

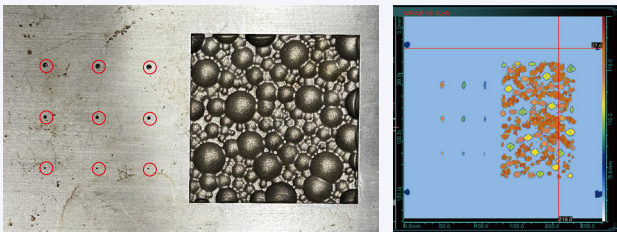
不锈钢焊缝检测

采用双线阵探头对不锈钢环焊缝进行检测,效果良好。设备具有矩形闸门功能,能够减少杂波信号干扰,从而更好地完成检测工作。



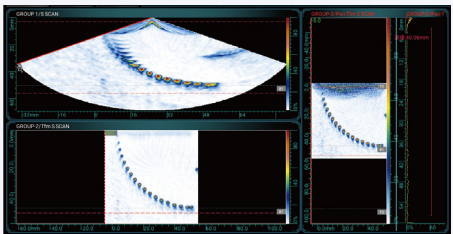
二维腐蚀

对钢板腐蚀模拟试块进行栅格扫查,检测效果良好。



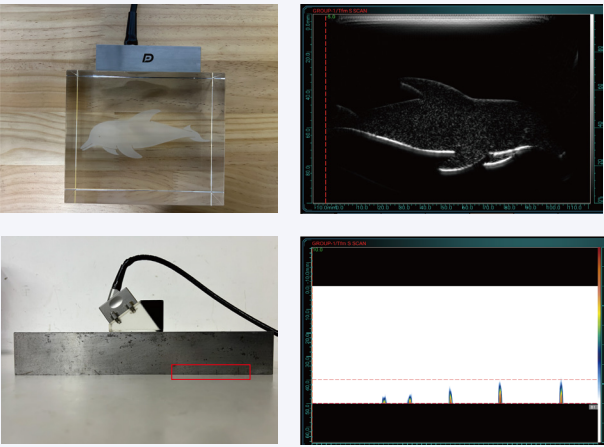
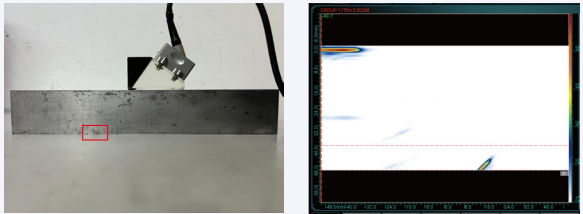
PA /FMC-TFM /PWI-TFM

设备能够支持多组检测模式同时工作,包括PA、FMC-TFM、PWI-TFM、UT、TOFD,满足大多数的检测需求。



TFM

设备支持多达12种全聚焦模式,通过多种模式成像能够实现对工件进行全面检测,最大程度避免漏检的可能性。



TFM螺栓检测实例

使用线阵探头对螺栓进行全聚焦检测,可清晰发现螺纹、光杆区开裂缺陷信号。

